

ABSINA

BATTERY CHARGER A3800



Bedienungsanleitung | User Manual | Instructions d'utilisation |
Instrucciones de uso | Istruzioni per l'uso

Art.-Nr. / Part No.: 301008



BEDIENUNGSANLEITUNG

BATTERY CHARGER A3800

WILLKOMMEN

Vielen Dank für den Kauf Ihres neuen ABSINA Ladegeräts A3800. Mithilfe der Bedienungsanleitung können Sie die Funktionen Ihres Ladegeräts optimal nutzen. Wir wünschen Ihnen viel Freude mit diesem neuen Gerät. Ihr ABSINA-Team.

SYMBOLERKLÄRUNG

 Das Produkt entspricht den Anforderungen der EU-Richtlinie.

 Lesen Sie vor Inbetriebnahme des Produkts die ganze Bedienungsanleitung sorgfältig durch und bewahren Sie diese für den späteren Gebrauch auf.

 Das Produkt enthält eine Sicherung T2A230V.

 Das Produkt entspricht der Schutzklasse II. Es verfügt über eine verstärkte Isolierung und bedarf deshalb keiner Schutzerdung.

IP65 Das Produkt ist staub- und spritzwassergeschützt.

 Werfen Sie das Gerät nicht in den Hausmüll! Entsorgen Sie das Gerät über einen zugelassenen Entsorgungsbetrieb oder über Ihre kommunale Entsorgungseinrichtung. Beachten Sie die aktuell geltenden Vorschriften. Setzen Sie sich im Zweifelsfall mit Ihrer Entsorgungseinrichtung in Verbindung.

 Achtung! Eine gefährliche Situation kann eintreten und kann zu gefährlichen Verletzungen führen, wenn die Maßnahmen nicht eingehalten werden.

BESTIMMUNGSGEMÄSSER GEBRAUCH

Das Gerät dient ausschließlich zum Laden von wiederaufladbaren 6/12V Bleibatterien (Nass/Wet,Gel,MF/wartungsfrei, AGM, CA, VRLA, EFB) von 1.2-120Ah und 12.8V Lithiumbatterien (4-Zellen LiFePO4) von 3-50Ah. Das Ladegerät dient zum Aufladen von wiederaufladbaren Batterien/Akkus (nachfolgend nur noch „Batterie“ genannt). Nicht wiederaufladbare (Primär-) Batterien dürfen nicht angeschlossen werden. Die Einhaltung aller Angaben in dieser Bedienungsanleitung gehört eben so zur bestimmungsgemäßen Verwendung. Jede darüberhinausgehende oder andersartige Benutzung gilt als Fehlgebrauch und kann zu gefährlichen Situationen führen. Für Schäden bei nichtbestimmungsgemäßer Verwendung haftet der Benutzer.

SICHERHEITSHINWEISE

- Betreiben Sie das Gerät nur in gut gelüfteten Bereichen.
- Stellen Sie vor Gebrauch sicher, dass keine Beschädigungen am Gerät vorliegen. Nehmen Sie das Gerät bei Beschädigungen am Gehäuse, Netzstecker/-kabel oder der Ladezangen nicht in Betrieb. Wenden Sie sich im Falle dessen an den Hersteller.
- Öffnen, verändern oder manipulieren Sie das Gerät nicht. Reparaturen am Gerät dürfen nur von unterwiesenem Fachpersonal durchgeführt werden.
- Decken Sie das Gerät nicht ab. Gefahr von Überhitzung! Betreiben Sie das Gerät nur entsprechend der Gerätespezifikation.
- Schließen Sie die Ladezangen nur an bzw. ab, wenn das Gerät vom Netz getrennt ist.
- Verhindern Sie einen Kontakt der beiden Ladezangen bei eingestecktem Netzstecker, da sonst ein Lichtbogen aufgrund eines Kurzschlusses entstehen kann.

- Setzen Sie das Gerät keinen hohen Temperaturen oder extrem hoher Luftfeuchtigkeit aus.
- Setzen Sie das Gerät nicht in der Nähe von brennbaren Materialien oder explosionsgefährdender Umgebung ein.
- Vermeiden Sie offenes Licht, Feuer und Funkenbildung.
- Vermeiden Sie eingefrorene, beschädigte, defekte, nicht-wiederaufladbare Batterien aufzuladen.
- Trennen Sie das Gerät nach Gebrauch vom Netz.
- Setzen Sie das Gerät keinem Regen, Schnee oder Feuchtigkeit aus.
- Tragen Sie beim Betrieb des Gerätes einen Augenschutz / Schutzbrille.
- Bewahren Sie das Gerät für Kinder unzugänglich auf. Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen.
- Das Gerät ist nicht zur Verwendung von Personen (Kinder miteingeschlossen) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangels Erfahrung/Wissen bestimmt. Solche Personen sind durch eine für ihre Sicherheit zuständige Person zu instruieren und zu beaufsichtigen.
- Batteriesäure ist ätzend. Säurespritzer auf der Haut oder in den Augen sofort mit viel Wasser abspülen und einen Arzt aufsuchen.
- Batterien können explosive Gase erzeugen und es besteht Explosionsgefahr!
- Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zu Schäden am Gerät oder zu gefährlichen Verletzungen von Personen führen.

BATTERIE ANKLEMMEN

1. Überprüfen Sie vor Ladebeginn die Batteriespannung und den Batterietyp mit den angegebenen Informationen des Ladegeräts (siehe nächstes Kapitel: Lademodi und Inbetriebnahme).
2. Befestigen Sie die rote Ladezange (positiv) am Pluspol der Batterie (+, P, Pos).
3. Anschließend befestigen Sie die schwarze Ladezange (negativ) am MinuspolderBatterie (-, N, Neg).
4. Nachdem die Zangen mit der Batterie verbunden sind, schließen Sie das Netzkabel an eine geeignete Steckdose.
5. Führen Sie den Vorgang nach Beendigung des Ladevorgangs in umgekehrter Reihenfolge durch. Entfernen Sie zuerst das Netzkabel vom Strom, anschließend die schwarze Ladezange (negativ) und darauf hin die rote Ladezange (positiv).



Prüfen Sie vor Inbetriebnahme, ob die auf dem Typenschild angegebene Netzspannung und -frequenz des Ladegeräts (220-240V 50Hz) mit den Daten des Stromnetzes übereinstimmen. Fixieren Sie immer zuerst die Zangen, bevor Sie das Gerät mit dem Strom verbinden.

LADEMODI UND INBETRIEBNAHME

Das Ladegerät verfügt über 8 Lademodi. Betreiben Sie das Ladegerät erst, wenn Sie den für Ihre Batterie geeigneten Lademodus überprüft haben.

1. Das Gerät wechselt automatisch in den Standby-Modus, wenn Sie das Ladegerät am Stromnetz anschließen. Im Standby-Modus erfolgt keine Ladung durch das Ladegerät und die Stromzufuhr an die Batterie ist unterbrochen.
2. Durch Betätigung der Mode-Taste gelangen Sie in den Normal-Modus. Das Ladegerät überprüft die Akkuspannung und erkennt automatisch, ob eine 6V oder 12V Batterie angeschlossen ist. Der Ladevorgang startet automatisch.
3. Ein weiteres kurzes Drücken der Mode-Taste ermöglicht ein Wechseln in den COLD/AGM-Modus. Ein erneutes Drücken ermöglicht einen Wechsel in den 12V SMALL-Modus (ausschließlich bei 12V Batterien).
4. Halten Sie die Mode-Taste für 3 Sekunden gedrückt, wechseln Sie zu den Spezial Lademodi: 12.8V LITHIUM und 12V RECOVER.



Lesen Sie vor Auswahl eines Modus die nachfolgenden Informationen, um Personenschäden oder Schäden am Gerät zu vermeiden. Die falsche Auswahl eines Modus kann zu Explosionen führen.

TECHNISCHE DATEN	
Eingang:	220-240V AC 50Hz 600mA
Leistung:	50 Watt
Standby Verbrauch:	< 1W
Batterie-Typen:	Nass/Wet, Gel, MF/wartungsfrei, AGM, CA, VRLA, EFB, LiFePO4
Ladestrom:	3.8A (6V Blei-Batterien) 0.9/3.8A (12V Blei-Batterien) 3.0A (12.8V Lithium-Batterien)
Ladespannungsfenster:	2.0-7.0V (6V Blei-Batterien) 7.0-14.0V (12V Blei-Batterien) 11.6-13.8V (12.8V Lithium-Batterien)
Niederspannungserkennung:	2V (6V Batterie) 7V (12V Batterie)
Geräte-Typ:	Intelligentes 8-Stufen Ladegerät
Primärkabel:	180cm mit Eurostecker
Ladekabel:	140cm Kabel + 40cm Polklemmen (rot = plus, schwarz = minus) / 40cm Ringösenklemmen
Schutzart:	IP65 staub- & spritzwassergeschützt
Schutzklasse:	II
Betriebstemperatur:	-20°C...+40°C
Lagertemperatur:	-30°C...+60°C
Abmessungen:	211x84x49mm
Gewicht:	775g

6V NORMAL

Ladespannung 7.3V | Ladestrom 3.8A | Batteriekapazität von 12-120Ah

Lademodus für 6V Nass/Wet, Gel, wartungsfreie MF, CA, VRLA und EFB Batterien. Nach erfolgreicher Beendigung des Ladevorgangs (Batterie voll) findet ein automatischer Wechsel auf die Erhaltungsladung statt.

6V COLD/AGM

Ladespannung 7.4V | Ladestrom 3.8A | Batteriekapazität von 12-120Ah

Lademodus mit höherer Ladespannung (als 6V NORMAL) für 6V Blei-Batterien bei kalten Temperaturen unter 10°C oder AGM-Batterien. Nach erfolgreicher Beendigung des Ladevorgangs (Batterie voll) findet ein automatischer Wechsel auf die Erhaltungsladung statt.

12V NORMAL

Ladespannung 14.5V | Ladestrom 3.8A | Batteriekapazität von 12-120Ah

Lademodus für 12V Nass/Wet, Gel, wartungsfreie MF, CA, VRLA und EFB Batterien. Nach erfolgreicher Beendigung des Ladevorgangs (Batterie voll) findet ein automatischer Wechsel auf die Erhaltungsladung statt.

12V COLD/AGM

Ladespannung 14.7V | Ladestrom 3.8A | Batteriekapazität von 12-120Ah

Lademodus mit höherer Ladespannung (als 12V NORMAL) für 12V Blei-Batterien bei kalten Temperaturen unter 10°C oder AGM-Batterien. Nach erfolgreicher Beendigung des Ladevorgangs (Batterie voll) findet ein automatischer Wechsel auf die Erhaltungsladung statt.

12V NORMAL SMALL

Ladespannung 14.5V | Ladestrom 0.9A | Batteriekapazität von 1.2-12Ah

Lademodus mit geringerem Ladestrom (als 12V NORMAL) für 12V Nass/Wet, Gel, wartungsfreie MF, CA, VRLA und EFB Batterien. Nach erfolgreicher Beendigung des Ladevorgangs (Batterie voll) findet ein automatischer Wechsel auf die Erhaltungsladung statt.

12V COLD/AGM SMALL

Ladespannung 14.7V | Ladestrom 0.9A | Batteriekapazität von 1.2-12Ah

Lademodus mit höherer Ladespannung (als 12V NORMAL SMALL) für 12V Blei-Batterien bei kalten Temperaturen unter 10°C oder AGM-Batterien mit geringer Batteriekapazität. Nach erfolgreicher Beendigung des Ladevorgangs (Batterie voll) findet ein automatischer Wechsel auf die Erhaltungsladung statt.

12V RECOVER

Ladespannung 16.0V | Ladestrom 2.0A | Batteriekapazität von 12-120Ah

Der Reparatur-Lademodus dient mithilfe von höheren Spannungsimpulsen zur Wiederherstellung alter, ungenutzter, beschädigter, säurebeschichteter oder sulfatierter Batterien. Nicht alle Batterien können repariert werden. Führen Sie den kompletten Ladezyklus durch, um ein bestmögliches Ergebnis zu erzielen. Nach erfolgreicher Beendigung des Ladevorgangs (Batterie voll) findet ein automatischer Wechsel auf Erhaltungsladung statt.

12.8V LITHIUM

Ladespannung 14.5V | Ladestrom 3.0A | Batteriekapazität von 3-50Ah

Lademodus für 12.8V Lithium-Eisen-Phosphat Batterien (4-Zellen LiFePO₄). Dieser Modus ist nicht verfügbar, wenn die Batteriespannung außerhalb von 11.6-13.8V liegt. Dieser Modus verfügt über keine Erhaltungsladung-Funktion.



Verwenden Sie diesen Modus niemals für Bleibatterien, es besteht Explosions- und Brandgefahr. Lithium-Batterien verfügen nicht zwangsläufig über ein Batteriemanagementsystem (BMS). Herstellerangaben hinsichtlich Spannung und Ladeströme sind zwingend einzuhalten.

	V	MODUS	BESCHREIBUNG	AUSGANG	KAPAZITÄT
1	6V	NORMAL	Zum Laden von 6 Volt Blei-Säure-, Wet, Gel, wartungsfreien MF, CA, VRLA und EFB Batterien.	7.3V 3.8A	12Ah-120Ah
2	6V	COLD/AGM	Zum Laden von 6 Volt Blei-Batterien bei kalten Temperaturen unter 10°C oder AGM-Batterien.	7.4V 3.8A	12Ah-120Ah
3	12V	NORMAL	Zum Laden von 12 Volt Blei-Säure-, Wet, Gel, wartungsfreien MF, CA, VRLA und EFB Batterien.	14.5V 3.8A	12Ah-120Ah
4	12V	COLD/AGM	Zum Laden von 12 Volt Blei-Batterien bei kalten Temperaturen unter 10°C oder AGM-Batterien.	14.7V 3.8A	12Ah-120Ah
5	12V	NORMAL SMALL	Zum Laden von 12 Volt Blei-Säure-, Wet, Gel, wartungsfreien MF, CA, VRLA und EFB Batterien.	14.5V 0.9A	1.2Ah-12Ah
6	12V	COLD/AGM SMALL	Zum Laden von 12 Volt Blei-Batterien bei kalten Temperaturen unter 10°C oder AGM-Batterien.	14.7V 0.9A	1.2Ah-12Ah
7	12V	RECOVER	Zum Wiederherstellen alter, ungenutzter, beschädigter, säurebeschichteter oder sulfatierter 12 Volt Batterien.	16.0V 2.0A	12Ah-120Ah
8	12.8V	LITHIUM	Zum Laden von 12.8 Volt Lithium-Eisen-Phosphat Akkus (LiFePO ₄).	14.5V 3.0A	3Ah-50Ah

MEMORY FUNKTION

Wenn das Ladegerät während des Ladevorganges vom Strom genommen wird (Netzkabel ausgesteckt) und anschließend wieder eingesteckt wird, setzt das Gerät den Ladevorgang im zuletzt gewählten Modus automatisch fort, ohne dass eine erneute Betätigung der Mode-Taste nötig ist.

BATTERIE-KAPAZITÄT	UNGEFÄHRE LADEZEITEN	
	6V BATTERIE	12V BATTERIE
20Ah	3h	3h
40Ah	5.5h	5.5h
80Ah	11.5h	11.5h
100Ah	14h	14h
120Ah	17h	17h

FUNKTIONSÜBERSICHT

Erhaltung: Wechsel auf Impulserhaltungsladestrom (15-50mA) bei vollgeladenem Akku ohne Überladung.

Reparatur: Setzt bei Erkennung von Niederspannung (>2.0V), Sulfatierung oder Kapazitätseinbußen einen Hochspannungsladeimpuls (16.5V/60mA) ein.

Soft Start: Startet zu Beginn des Ladevorgangs mit geringem Ladestrom (0.9-2.0-3.0A) zur Vermeidung von Beschädigungen an der Batterie.

Automatik: Automatische Spannungserkennung und Auto-Ladestart.

Erkennung: Erkennt und zeigt verpolte oder beschädigte Batterien an.

Ladungsüberwachung: Ändert während des Ladevorgangs dynamisch den Ladestrom und passt diesen an.

Optimierung: Steigert die Batteriebensdauer durch Stabilisierung der internen Batteriechemie.

Anzeige: LED Anzeige zeigt aktuellen Ladezustand an (25% | 50% | 75% | 100%).

Sicherheitsabschaltung: Integrierter Sicherheitstimer schaltet den Ladevorgang von Bleibatterien automatisch nach 40 Stunden ab (Lithiumbatterien nach 15 Stunden).

Sicherheit: Schutz vor Verpolung (>1.5V), Kurzschluss, Überspannung, Überladung, Überhitzung & Funken.

Wetterbeständig: Staub- und spritzwassergeschütztes, UV-beständiges Gehäuse.

LED LADESTATUSANZEIGE

Der Ladestatus der Batterie wird über 4 verschiedene LEDs angezeigt:

LED	LED-STATUS	BESCHREIBUNG
	Blinkt	Batterie < 25%
	Leuchtet	Batterie = 25%
	Aus	Batterie = 100%
	Blinkt	Batterie < 50%
	Leuchtet	Batterie = 50%
	Aus	Batterie = 100%
	Blinkt	Batterie < 75%
	Leuchtet	Batterie = 75%
	Aus	Batterie = 100%
	Blinkt	Batterie < 100%
	Leuchtet	Batterie = 100% + Erhaltungsladung

FEHLERMELDUNG

Fehlermeldung werden in  -LED angezeigt:

LED	GRUND	
	NORMAL Modus	Die Batterie kann nicht geladen werden. Ändern Sie den Lademodus in RECOVER.
	RECOVER Modus	Die Batterie kann nicht wiederhergestellt werden.
	Falsche Polarität. Kontrollieren Sie die Verbindung zwischen Batterie und Ladegerät (rot= Plus, schwarz = Minus).	
	Die Batteriespannung ist für den ausgewählten Modus zu hoch oder zu niedrig. Überprüfen Sie die Spannung und den Modus. Möglicherweise ist die Batterie tiefentladen oder defekt.	
	Die Batteriekapazität ist für den ausgewählten Modus möglicherweise zu hoch. Überprüfen Sie die Batteriekapazität und den Lademodus.	

WARTUNG UND PFLEGE

Unterbrechen Sie vor jeder Reinigung die Spannungsversorgung zum Gerät. Das Gehäuse mit einem trockenen Tuch reinigen. Netzstecker/-kabel sowie die Ausgangsleitung und die Polklemmen regelmäßig auf Beschädigungen überprüfen. Verwenden Sie keine Scheuer- oder Lösungsmittel.

GARANTIE

Auf das Produkt besteht zwei Jahre Garantie. Bei Schäden, die infolge Nichtbeachtung der Bedienungsanweisung entstehen, kann keine Garantie gewährt werden.

Für Druckfehler übernimmt ABSINA keine Haftung.

USER MANUAL

BATTERY CHARGER A3800

WELCOME

Thank you for purchasing your new ABSINA A3800 charger. The operating instructions will help you to functions of your charger. We hope you enjoy using this new device. Your ABSINA team.

SYMBOL EXPLANATION



The product fulfils the requirements of the EU directive.



Read the entire operating instructions carefully before using the product and keep them for future reference.



The product contains a T2A230V fuse.



The product complies with protection class II. It has reinforced insulation and therefore does not require protective earthing.

IP65 The product is protected against dust and splash water.



Do not dispose of the appliance with household waste! Dispose of the appliance via an authorised waste disposal company or via your municipal waste disposal facility. Observe the currently applicable regulations. If in doubt, contact your waste disposal organisation.



Caution! A dangerous situation can occur and can lead to dangerous injuries if the measures are not observed.

INTENDED USE

The device is used exclusively for charging rechargeable 6/12V lead batteries (wet/wet, gel, MF/maintenance-free, AGM, CA, VRLA, EFB) from 1.2-120Ah and 12.8V lithium batteries (4-cell LiFePO4) from 3-50Ah. The charger is used to charge rechargeable batteries (hereinafter referred to as „battery“). Non-rechargeable (primary) batteries must not be connected. Compliance with all the information in these operating instructions is also part of the intended use. Any use beyond this or any other use is considered improper use and can lead to dangerous situations. The user is liable for any damage caused by improper use.

SAFETY INSTRUCTIONS

- Only operate the appliance in well-ventilated areas.
- Ensure that the device is not damaged before use. Do not use the device if the housing, mains plug/cable or charging clamps are damaged. If this is the case, contact the manufacturer.
- Do not open, modify or tamper with the appliance. Repairs to the appliance may only be carried out by trained and qualified personnel.
- Do not cover the appliance. Danger of overheating! Only operate the appliance in accordance with the appliance specification.
- Only connect or disconnect the charging clamps when the device is disconnected from the mains.
- Prevent contact between the two charging clamps when the mains plug is plugged in, otherwise an electric arc may occur due to a short circuit.
- Do not expose the device to high temperatures or extremely high humidity.

- Do not use the appliance in the vicinity of flammable materials or explosive atmospheres.
- Avoid open light, fire and sparks.
- Avoid charging frozen, damaged, defective, non-rechargeable batteries.
- Disconnect the appliance from the mains after use.
- Do not expose the device to rain, snow or moisture.
- Wear eye protection / safety goggles when operating the appliance.
- Keep the appliance out of the reach of children. Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.
- The appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience/knowledge. Such persons must be instructed and supervised by a person responsible for their safety.
- Battery acid is corrosive. If acid splashes on the skin or in the eyes, rinse immediately with plenty of water and consult a doctor.
- Batteries can produce explosive gases and there is a risk of explosion!
- Failure to observe the safety instructions may result in damage to the appliance or dangerous injuries to persons.

CONNECT BATTERY

1. Before starting to charge, check the battery voltage and battery type using the information provided on the charger (see next chapter: Charging modes and commissioning).
2. Attach the red charging clamp (positive) to the positive terminal of the battery (+, P, Pos).
3. Then attach the black charging clamp (negative) to the negative terminal of the battery (-, N, Neg).
4. Once the clamps are connected to the battery, connect the mains cable to a suitable socket.
5. Carry out the process in reverse order once charging is complete. First remove the mains cable from the power supply, then the black charging clamp (negative) and then the red charging clamp (positive).



Before commissioning, check that the mains voltage and frequency of the charger (220-240V 50Hz) specified on the rating plate match the mains data. Always fix the clamps first before connecting the device to the power supply.

CHARGING MODES AND COMMISSIONING

The charger has 8 charging modes. Only operate the charger once you have checked which charging mode is suitable for your battery.

1. The device automatically switches to standby mode when you connect the charger to the mains. In standby mode, the charger does not charge and the power supply to the battery is interrupted.
2. Pressing the Mode button takes you to Normal mode. The charger checks the battery voltage and automatically recognises whether a 6V or 12V battery is connected. The charging process starts automatically.
3. Press the mode button again briefly to switch to COLD/AGM mode. Press the button again to switch to 12V SMALL mode (only for 12V batteries).
4. Press and hold the Mode button for 3 seconds to switch to the special charging modes: 12.8V LITHIUM and 12V RECOVER.



Before selecting a mode, read the following information to avoid personal injury or damage to the appliance.
The incorrect selection of a mode can lead to explosions.

TECHNICAL DATA	
Input:	220-240V AC 50Hz 600mA
Power:	50 Watt
Standby consumption:	< 1W
Battery types:	Nass/Wet, Gel, MF/maintenance-free, AGM, CA, VRLA, EFB, LiFePO4
Charging current:	3.8A (6V Lead batteries) 0.9/3.8A (12V Lead batteries) 3.0A (12.8V Lithium batteries)
Charging voltage window:	2.0-7.0V (6V Lead batteries) 7.0-14.0V (12V Lead batteries) 11.6-13.8V (12.8V Lithium batteries)
Low voltage detection:	2V (6V Battery) 7V (12V Battery)
Device type:	Intelligent 8-stage charger
Primary cable:	180cm with Euro plug
Charging cable:	140cm cable + 40cm Pole terminals (red = plus, black = minus) / 40cm Eyelet clamps
Protection class:	IP65 dust & splash-proof
Protection class:	II
Operating temperature:	-20°C...+40°C
Storage temperature:	-30°C...+60°C
Dimensions:	211x84x49mm
Weight:	775g

6V NORMAL

Charging voltage 7.3V | Charging current 3.8A | Battery capacity from 12-120Ah

Charging mode for 6V wet/wet, gel, maintenance-free MF, CA, VRLA and EFB batteries. After successful completion of the charging process (battery full), the system automatically switches to trickle charging.

6V COLD/AGM

Charging voltage 7.4V | Charging current 3.8A | Battery capacity from 12-120Ah

Charging mode with higher charging voltage (than 6V NORMAL) for 6V lead batteries at cold temperatures below 10°C or AGM batteries. Once the charging process has been successfully completed (battery full), the system automatically switches to trickle charging.

12V NORMAL

Charging voltage 14.5V | Charging current 3.8A | Battery capacity from 12-120Ah

Charging mode for 12V wet/wet, gel, maintenance-free MF, CA, VRLA and EFB batteries. Once the charging process has been successfully completed (battery full), the system automatically switches to trickle charging.

12V COLD/AGM

Charging voltage 14.7V | Charging current 3.8A | Battery capacity from 12-120Ah

Charging mode with higher charging voltage (than 12V NORMAL) for 12V lead batteries at cold temperatures below 10°C or AGM batteries. Once the charging process has been successfully completed (battery full), the system automatically switches to trickle charging.

12V NORMAL SMALL

Charging voltage 14.5V | Charging current 0.9A | Battery capacity from 1.2-12Ah

Charging mode with lower charging current (than 12V NORMAL) for 12V wet/wet, gel, maintenance-free MF, CA, VRLA and EFB Batteries. After successful completion of the charging process (battery full), the system automatically switches to trickle charging.

12V COLD/AGM SMALL

Charging voltage 14.7V | Charging current 0.9A | Battery capacity from 1.2-12Ah

Charging mode with higher charging voltage (than 12V NORMAL SMALL) for 12V lead batteries at cold temperatures below 10°C or AGM batteries with low battery capacity. Once the charging process has been successfully completed (battery full), the system automatically switches to trickle charging.

12V RECOVER

Charging voltage 16.0V | Charging current 2.0A | Battery capacity from 12-120Ah

The repair charge mode uses higher voltage pulses to restore old, unused, damaged, acid-coated or sulphated batteries. Not all batteries can be repaired. Carry out the complete charging cycle to achieve the best possible result. Once the charging process has been successfully completed (battery full), the system automatically switches to trickle charging.

12.8V LITHIUM

Charging voltage 14.5V | Charging current 3.0A | Battery capacity from 3-50Ah

Charging mode for 12.8V lithium iron phosphate batteries (4-cell LiFePO₄). This mode is not available if the battery voltage battery voltage is outside of 11.6-13.8V. This mode does not have a trickle charge function.



Never use this mode for lead batteries, as there is a risk of explosion and fire. Lithium batteries do not necessarily have a battery management system (BMS). The manufacturer's specifications regarding voltage and charging currents must be observed.

	V	MODE	DESCRIPTION	OUTPUT	CAPACITY
1	6V	NORMAL	For charging 6 Volt lead-acid, wet, gel, maintenance-free MF, CA, VRLA and EFB batteries.	7.3V 3.8A	12Ah-120Ah
2	6V	COLD/AGM	For charging 6 Volt lead-acid batteries at cold temperatures below 10°C or AGM batteries.	7.4V 3.8A	12Ah-120Ah
3	12V	NORMAL	For charging 12 Volt lead-acid, wet, gel, maintenance-free MF, CA, VRLA and EFB batteries.	14.5V 3.8A	12Ah-120Ah
4	12V	COLD/AGM	For charging 12 Volt lead-acid batteries at cold temperatures below 10°C or AGM batteries.	14.7V 3.8A	12Ah-120Ah
5	12V	NORMAL SMALL	For charging 12 Volt lead-acid, wet, gel, maintenance-free MF, CA, VRLA and EFB batteries.	14.5V 0.9A	1.2Ah-12Ah
6	12V	COLD/AGM SMALL	For charging 12 Volt lead-acid batteries at cold temperatures below 10°C or AGM batteries.	14.7V 0.9A	1.2Ah-12Ah
7	12V	RECOVER	For restoring old, unused, damaged, acid-coated or sulphated 12 V batteries.	16.0V 2.0A	12Ah-120Ah
8	12.8V	LIHTIUM	For charging 12.8 Volt lithium iron phosphate batteries (LiFePO ₄).	14.5V 3.0A	3Ah-50Ah

MEMORY FUNCTION

If the charger is disconnected from the power supply during the charging process (mains cable unplugged) and then plugged back in, the device will automatically continue charging in the last selected mode without the need to press the Mode button again.

BATTERY CAPACITY	APPROXIMATE LOADING TIMES	
	6V BATTERIE	12V BATTERIE
20Ah	3h	3h
40Ah	5.5h	5.5h
80Ah	11.5h	11.5h
100Ah	14h	14h
120Ah	17h	17h

FUNCTION OVERVIEW

Maintenance: Switch to pulse maintenance charging current (15-50mA) when the battery is fully charged without overcharging.

Repair: Initiates a high-voltage charging pulse (16.5V/60mA) when low voltage (>2.0V), sulphation or loss of capacity is detected.

Soft Start: Starts at the beginning of the charging process with a low charging current (0.9-2.0-3.0A) to prevent damage to the battery.

Automatic: Automatic voltage detection and auto charge start.

Recognition: Detects and indicates reverse polarity or damaged batteries.

Load monitoring: Dynamically changes and adjusts the charging current during the charging process.

Optimisation: Increases battery life by stabilising the internal battery chemistry.

Display: LED display shows current charge status (25% | 50% | 75% | 100%).

Safety shutdown: Integrated safety timer automatically switches off the charging process for lead batteries after 40 hours (lithium batteries after 15 hours).

Security: Protection against reverse polarity (>1.5V), short circuit, overvoltage, overcharging, overheating & sparks.

Weatherproof: Dust and splash-proof, UV-resistant housing.

LED CHARGE STATUS INDICATOR

The charging status of the battery is displayed via 4 different LEDs:

LED	LED STATUS	DESCRIPTION
	Flashes	Battery < 25%
	Lights up	Battery = 25%
	Off	Battery = 100%
	Flashes	Battery < 50%
	Lights up	Battery = 50%
	Off	Battery = 100%
	Flashes	Battery < 75%
	Lights up	Battery = 75%
	Off	Battery = 100%
	Flashes	Battery < 100%
	Lights up	Battery = 100% + Trickle charge

ERROR MESSAGE

Error messages are displayed in  -LED:

LED	REASON	
	NORMAL mode	The battery cannot be charged. Change the charging mode to RECOVER.
	RECOVER mode	The battery cannot be restored.
	Incorrect polarity. Check the connection between the battery and charger (red = plus, black = minus).	
	The battery voltage is too high or too low for the selected mode. Check the voltage and the mode. The battery may be deeply discharged or defective.	
	The battery capacity may be too high for the selected mode. Check the battery capacity and the charging mode.	

MAINTENANCE AND CARE

Always disconnect the power supply to the appliance before cleaning. Clean the housing with a dry cloth. Regularly check the mains plug/cable, the output cable and the pole terminals for damage. Do not use abrasive cleaners or solvents.

WARRANTY

The product is guaranteed for two years. No guarantee can be given for damage resulting from non-compliance with the operating instructions.

ABSINA accepts no liability for printing errors.

MANUEL D'UTILISATION

BATTERY CHARGER A3800

BIENVENUE

Merci d'avoir acheté votre nouveau chargeur ABSINA A3800. Le mode d'emploi vous aidera à utiliser votre chargeur. Nous espérons que vous prendrez plaisir à utiliser ce nouvel appareil. Votre équipe ABSINA.

EXPLICATION DU SYMBOLE

 Le produit répond aux exigences de la directive européenne.

 Lisez attentivement l'ensemble du mode d'emploi avant d'utiliser le produit et conservez-le pour toute référence ultérieure.

 Le produit contient un fusible T2A230V.

 Le produit est conforme à la classe de protection II. Il est doté d'une isolation renforcée et ne nécessite donc pas de mise à la terre.

IP65 Le produit est protégé contre la poussière et les projections d'eau.

 Ne pas jeter l'appareil avec les ordures ménagères ! Confiez l'appareil à une entreprise de traitement des déchets agréée ou à votre service municipal de traitement des déchets. Respectez les réglementations en vigueur. En cas de doute, contactez votre organisme d'élimination des déchets...

 Attention ! Le non-respect des mesures peut entraîner une situation dangereuse et des blessures graves.

UTILISATION PRÉVUE

L'appareil est utilisé exclusivement pour charger des batteries rechargeables au plomb de 6/12V (humides/humides, gel, MF/sans entretien, AGM, CA, VRLA, EFB) de 1,2-120Ah et des batteries au lithium de 12,8V (LiFeP04 à 4 éléments) de 3-50Ah. Le chargeur est utilisé pour charger les batteries rechargeables (ci-après dénommées „batterie“). Les batteries non rechargeables (primaires) ne doivent pas être connectées. Le respect de toutes les informations contenues dans ce mode d'emploi fait également partie de l'utilisation prévue. Toute utilisation dépassant ce cadre ou toute autre utilisation est considérée comme non conforme et peut conduire à des situations dangereuses. L'utilisateur est responsable de tout dommage causé par une utilisation non conforme.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- N'utilisez l'appareil que dans des endroits bien ventilés.
- Assurez-vous que l'appareil n'est pas endommagé avant de l'utiliser. N'utilisez pas l'appareil si le boîtier, la fiche/câble d'alimentation ou les pinces de chargement sont endommagés. Si c'est le cas, contactez le fabricant.
- N'ouvrez pas, ne modifiez pas et ne manipulez pas l'appareil. Les réparations de l'appareil ne peuvent être effectuées que par du personnel formé et qualifié.
- Ne pas couvrir l'appareil. Risque de surchauffe ! N'utilisez l'appareil qu'en conformité avec les spécifications de l'appareil.
- Ne connectez ou déconnectez les pinces de chargement que lorsque l'appareil est déconnecté du réseau électrique.
- Évitez tout contact entre les deux pinces de chargement lorsque la fiche secteur est branchée, sinon un arc électrique



peut se produire en raison d'un court-circuit.

- Ne pas exposer l'appareil à des températures élevées ou à une humidité extrême.
- Ne pas utiliser l'appareil à proximité de matériaux inflammables ou d'atmosphères explosives.
- Éviter la lumière, le feu et les étincelles.
- Avoid charging frozen, damaged, defective, non-rechargeable batteries.
- Débranchez l'appareil après utilisation.
- Ne pas exposer l'appareil à la pluie, à la neige ou à l'humidité.
- Portez une protection oculaire / des lunettes de sécurité lorsque vous utilisez l'appareil.
- Gardez l'appareil hors de portée des enfants. Les enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.
- L'appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou qui manquent d'expérience ou de connaissances. Ces personnes doivent être instruites et supervisées par une personne responsable de leur sécurité.
- L'acide de la batterie est corrosif. En cas de projection d'acide sur la peau ou dans les yeux, rincez immédiatement et abondamment à l'eau et consultez un médecin.
- Les piles peuvent produire des gaz explosifs et il y a un risque d'explosion !
- Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner des dommages à l'appareil ou des blessures dangereuses pour les personnes.

CONNECTER LA BATTERIE

1. Avant de commencer la charge, vérifiez la tension et le type de batterie à l'aide des informations fournies sur le chargeur (voir chapitre suivant : Modes de charge et mise en service).
2. Fixez la pince de charge rouge (positive) à la borne positive de la batterie (+, P, Pos).
3. Fixez ensuite la pince de charge noire (négative) à la borne négative de la batterie (-, N, Neg).
4. Une fois les pinces connectées à la batterie, branchez le câble d'alimentation sur une prise appropriée.
5. Une fois la charge terminée, procédez dans l'ordre inverse. Retirez d'abord le câble d'alimentation de la source d'énergie, puis la pince de charge noire (négative) et enfin la pince de charge rouge (positive).



Avant la mise en service, vérifiez que la tension et la fréquence du réseau du chargeur (220-240V50Hz) indiquées sur la plaque signalétique correspondent aux données du réseau. Fixez toujours les pinces avant de connecter l'appareil à l'alimentation électrique.

MODES DE CHARGEMENT ET MISE EN SERVICE

Le chargeur dispose de 8 modes de charge. N'utilisez le chargeur qu'après avoir vérifié le mode de charge adapté à votre batterie.

1. L'appareil passe automatiquement en mode veille lorsque vous branchez le chargeur sur le secteur. En mode veille, le chargeur ne se recharge pas et l'alimentation de la batterie est interrompue.
2. En appuyant sur le bouton Mode, vous passez en mode Normal. Le chargeur vérifie la tension de la batterie et reconnaît automatiquement si une batterie de 6 ou 12 V est connectée. Le processus de charge démarre automatiquement.
3. Appuyez à nouveau brièvement sur le bouton de mode pour passer au mode FROID/AGM. Appuyez à nouveau sur la touche pour passer en mode 12V SMALL (uniquement pour les batteries de 12V).
4. Appuyez sur le bouton Mode pendant 3 secondes pour passer aux modes de charge spéciaux: 12,8V LITHIUM et 12V RECOVER.



Avant de sélectionner un mode, lisez les informations suivantes afin d'éviter tout risque de blessure ou d'endommagement de l'appareil. La sélection incorrecte d'un mode peut entraîner des explosions.

DONNÉES TECHNIQUES	
Entrée :	220-240V AC 50 Hz 600mA
Puissance :	50 Watt
Consommation en veille :	< 1W
Types de piles :	Nass/Wet, Gel, MF/maintenance-free, AGM, CA, VRLA, EFB, LiFePO4
Courant de charge :	3.8A (6V Batteries au plomb) 0.9/3.8A (12V Batteries au plomb) 3.0A (12.8V Piles au lithium)
Fenêtre de tension de charge :	2.0-7.0V (6V Batteries au plomb) 7.0-14.0V (12V Batteries au plomb) 11.6-13.8V (12.8V Piles au lithium)
Détection de basse tension :	2V (6V Batterie) 7V (12V Batterie)
Type d'appareil :	Chargeur intelligent à 8 niveaux
Câble primaire :	180cm avec prise Euro
Câble de chargement :	140cm de câble + 40cm de bornes polaires (rouge = plus, noir = moins) / 40cm de pinces à œillets
Classe de protection :	IP65 résistant à la poussière et aux éclaboussures
Classe de protection :	II
Température de fonctionnement :	-20°C...+40°C
Température de stockage :	-30°C...+60°C
Dimensions :	211x84x49mm
Poids :	775g

6V NORMAL

Tension de charge 7,3V | Courant de charge 3,8A | Capacité de la batterie 12-120Ah

Mode de charge pour les batteries 6V humides/humides, gel, MF sans entretien, CA, VRLA et EFB. Une fois le processus de charge terminé (batterie pleine), le système passe automatiquement à la charge de maintien.

6V COLD/AGM

Tension de charge 7,4V | Courant de charge 3,8A | Capacité de la batterie 12-120Ah

Mode de charge avec une tension de charge plus élevée (que 6V NORMAL) pour les batteries au plomb de 6V à des températures froides inférieures à 10°C ou les batteries AGM. Une fois le processus de charge terminé (batterie pleine), le système passe automatiquement à la charge de maintien.

12V NORMAL

Tension de charge 14,5V | Courant de charge 3,8A | Capacité de la batterie 12-120Ah

Mode de charge pour les batteries 12V humides, gel, MF sans entretien, CA, VRLA et EFB. Une fois le processus de charge terminé avec succès (batterie pleine), le système passe automatiquement à la charge de maintien.

12V COLD/AGM

Tension de charge 14,7V | Courant de charge 3,8A | Capacité de la batterie 12-120Ah

Mode de charge avec une tension de charge plus élevée (que 12V NORMAL) pour les batteries au plomb de 12V à des températures froides inférieures à 10°C ou les batteries AGM. Une fois le processus de charge terminé (batterie pleine), le système passe automatiquement à la charge de maintien.

12V NORMAL SMALL

Tension de charge 14,5V | Courant de charge 0,9A | Capacité de la batterie 1,2-12Ah

Mode de charge avec un courant de charge plus faible (que 12V NORMAL) pour les batteries 12V humide/humide, gel, MF sans entretien, CA, VRLA et EFB. Une fois le processus de charge terminé (batterie pleine), le système passe automatiquement en mode de charge de maintien.

12V COLD/AGM SMALL

Tension de charge 14,7V | Courant de charge 0,9A | Capacité de la batterie 1,2-12Ah

Mode de charge avec une tension de charge plus élevée (que 12V NORMAL SMALL) pour les batteries au plomb de 12V à des températures froides inférieures à 10°C ou pour les batteries AGM à faible capacité. Une fois le processus de charge terminé (batterie pleine), le système passe automatiquement à la charge de maintien.

12V RECOVER

Tension de charge 16,0V | Courant de charge 2,0A | Capacité de la batterie 12-120Ah

Le mode de charge de réparation utilise des impulsions de tension plus élevées pour restaurer les piles anciennes, inutilisées, endommagées, recouvertes d'acide ou sulfatées. Toutes les piles ne peuvent pas être réparées. Effectuez le cycle de charge complet pour obtenir le meilleur résultat possible. Une fois le processus de charge terminé avec succès (batterie pleine), le système passe automatiquement à la charge de maintien.

12.8V LITHIUM

Tension de charge 14,5V | Courant de charge 3,0A | Capacité de la batterie 3-50Ah

Mode de charge pour les batteries au phosphate de fer lithié de 12,8 V (LiFeP04 à 4 éléments). Ce mode n'est pas disponible si la tension de la batterie est comprise entre 11,6 et 13,8 V. Ce mode n'a pas de fonction de charge de maintien.



Ne jamais utiliser ce mode pour des batteries au plomb, car il y a un risque d'explosion et d'incendie. Les batteries au lithium ne disposent pas nécessairement d'un système de gestion de la batterie (BMS). Les spécifications du fabricant concernant la tension et les courants de charge doivent être respectées.

	V	MODE	DESCRIPCION	SORTIE	CAPACITÉ
1	6V	NORMAL	Pour charger les batteries 6 volts plomb-acide, humides, gel, MF sans entretien, CA, VRLA et EFB.	7.3V 3.8A	12Ah-120Ah
2	6V	COLD/AGM	Pour charger des batteries au plomb de 6 volts à des températures froides inférieures à 10°C ou des batteries AGM.	7.4V 3.8A	12Ah-120Ah
3	12V	NORMAL	Pour charger les batteries 12 volts au plomb-acide, humides, au gel, sans entretien MF, CA, VRLA et EFB.	14.5V 3.8A	12Ah-120Ah
4	12V	COLD/AGM	Pour charger les batteries au plomb de 12 volts à des températures froides inférieures à 10°C ou les batteries AGM.	14.7V 3.8A	12Ah-120Ah
5	12V	NORMAL SMALL	Pour charger les batteries 12 volts au plomb-acide, humides, au gel, sans entretien MF, CA, VRLA et EFB.	14.5V 0.9A	1.2Ah-12Ah
6	12V	COLD/AGM SMALL	Pour charger les batteries au plomb de 12 volts à des températures froides inférieures à 10°C ou les batteries AGM.	14.7V 0.9A	1.2Ah-12Ah
7	12V	RECOVER	Pour restaurer les batteries 12 V anciennes, inutilisées, endommagées, recouvertes d'acide ou sulfatées.	16.0V 2.0A	12Ah-120Ah
8	12.8V	LITHIUM	Pour charger les batteries au phosphate de fer lithium (LiFeP04) de 12,8 volts.	14.5V 3.0A	3Ah-50Ah

FONCTION MÉMOIRE

Si le chargeur est déconnecté de l'alimentation électrique pendant le processus de charge (câble secteur débranché) puis rebranché, l'appareil continuera automatiquement à charger dans le dernier mode sélectionné sans qu'il soit nécessaire d'appuyer à nouveau sur le bouton Mode.

CAPACITÉ DE LA BATTERIE	TEMPS DE CHARGEMENT APPROXIMATIFS	
	BATTERIE 6V	BATTERIE 12V
20Ah	3h	3h
40Ah	5.5h	5.5h
80Ah	11.5h	11.5h
100Ah	14h	14h
120Ah	17h	17h

APERÇU DES FONCTIONS

Entretien : Passer à un courant de charge d'entretien pulsé (15-50mA) lorsque la batterie est complètement chargée sans surcharge.

Réparation : Lance une impulsion de charge à haute tension (16,5V/60mA) en cas de détection d'une basse tension (>2,0V), d'une sulfatation ou d'une perte de capacité.

Démarrage progressif : Démarre au début du processus de charge avec un courant de charge faible (0,9-2,0-3,0A) pour éviter d'endommager la batterie.

Automatique : Détection automatique de la tension et démarrage automatique de la charge.

Reconnaissance : Détecte et signale les inversions de polarité ou les piles endommagées.

Contrôle de la charge : Modifie et ajuste dynamiquement le courant de charge pendant le processus de charge.

Optimisation : Augmente la durée de vie de la batterie en stabilisant la chimie interne de la batterie.

Affichage : L'écran LED indique l'état de charge actuel (25 % | 50 % | 75 % | 100 %).

Arrêt de sécurité : La minuterie de sécurité intégrée arrête automatiquement le processus de chargement des batteries au plomb après 40 heures (batteries au lithium après 15 heures).

La sécurité : Protection contre l'inversion de polarité (>1,5 V), les courts-circuits, les surtensions, les surcharges, les surchauffes et les étincelles.

Résistant aux intempéries : Boîtier résistant à la poussière et aux éclaboussures, résistant aux UV.

INDICATEUR LED D'ÉTAT DE CHARGE

L'état de charge de la batterie est indiqué par 4 diodes électroluminescentes différentes :

LED	ÉTAT DE LA LED	DESCRIPTION
	Flashes	Battery < 25%
	S'allume	Battery = 25%
	Off	Battery = 100%
	Flashes	Battery < 50%
	S'allume	Battery = 50%
	Off	Battery = 100%
	Flashes	Battery < 75%
	S'allume	Battery = 75%
	Off	Battery = 100%
	Flashes	Battery < 100%
	S'allume	Battery = 100% + Trickle charge

MESSAGE D'ERREUR

Les messages d'erreur sont affichés en  -LED :

LED	RAISON	
	Mode NORMAL	La batterie ne peut pas être chargée. Changez le mode de charge en RECOVER.
	Mode RECOVER	La batterie ne peut pas être restaurée.
	Mauvaise polarité. Vérifier la connexion entre la batterie et le chargeur (rouge = plus, noir = moins).	
	La tension de la batterie est trop élevée ou trop faible pour le mode sélectionné. Vérifier la tension et le mode. La batterie peut être profondément déchargée ou défectueuse.	
	La capacité de la batterie est peut-être trop élevée pour le mode sélectionné. Vérifiez la capacité de la batterie et le mode de chargement.	

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Débranchez toujours l'alimentation électrique de l'appareil avant de le nettoyer. Nettoyez le boîtier avec un chiffon sec. Vérifiez régulièrement que la fiche/le câble d'alimentation, le câble de sortie et les bornes polaires ne sont pas endommagés. Ne pas utiliser de nettoyeurs abrasifs ou de solvants.

GARANTIE

Le produit est garanti pendant deux ans. Aucune garantie ne peut être accordée pour les dommages résultant du non-respect des instructions d'utilisation.

ABSINA n'est pas responsable des erreurs d'impression.

MANUAL DEL USUARIO

BATTERY CHARGER A3800

BIENVENIDO

Gracias por adquirir su nuevo cargador ABSINA A3800. Las instrucciones de uso le ayudarán a conocer las funciones de su cargador. Esperamos que disfrute utilizando este nuevo dispositivo. Su equipo ABSINA.

EXPLICACIÓN DEL SÍMBOLO

 El producto cumple los requisitos de la directiva de la UE.



Lea atentamente todo el manual de instrucciones antes de utilizar el producto y consérvelo para para futuras consultas.



El producto contiene un fusible T2A230V.



El producto cumple la clase de protección II. Tiene aislamiento reforzado y, por lo tanto, no requiere puesta a tierra de protección.

IP65 El producto está protegido contra el polvo y las salpicaduras de agua.



No tire el aparato a la basura doméstica. Elimine el aparato a través de una empresa de eliminación de residuos autorizada o a través de su empresa municipal de eliminación de residuos. Respete la normativa vigente. En caso de duda, póngase en contacto con su empresa de eliminación de residuos.



Atención. Si no se observan estas medidas, puede producirse una situación peligrosa y provocar lesiones peligrosas.

USO PREVISTO

El aparato se utiliza exclusivamente para cargar baterías recargables de plomo de 6/12V (húmedas/húmedas, de gel, MF/sin mantenimiento, AGM, CA, VRLA, EFB) de 1,2-120Ah y baterías de litio de 12,8V (LiFePO4 de 4 celdas) de 3-50Ah. El cargador se utiliza para cargar baterías recargables (en lo sucesivo denominadas „batería“). No deben conectarse baterías no recargables (primarias). El cumplimiento de todas las indicaciones de este manual de instrucciones también forma parte del uso previsto. Cualquier uso que vaya más allá de éste o de cualquier otro uso se considera un uso inadecuado y puede dar lugar a situaciones peligrosas. El usuario es responsable de los daños causados por un uso inadecuado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Utilice el aparato sólo en lugares bien ventilados.
- Asegúrese de que el aparato no esté dañado antes de utilizarlo. No utilice el aparato si la carcasa, el enchufe/cable de alimentación o las pinzas de carga están dañados. En tal caso, póngase en contacto con el fabricante.
- No abra, modifique ni manipule el aparato. Las reparaciones del aparato sólo deben ser realizadas por personal y cualificado.
- No cubra el aparato. Peligro de sobrecalentamiento. Utilice el aparato sólo de acuerdo con las especificaciones del mismo.
- Conecte o desconecte las pinzas de carga sólo cuando el aparato esté desconectado de la red eléctrica.

- Evite el contacto entre las dos pinzas de carga cuando el enchufe de red esté enchufado, de lo contrario podría producirse un arco eléctrico debido a un cortocircuito.
- No exponga el aparato a altas temperaturas ni a una humedad extremadamente alta.
- No utilice el aparato cerca de materiales inflamables o atmósferas explosivas.
- Evite la luz abierta, el fuego y las chispas.
- Evite cargar baterías congeladas, dañadas, defectuosas o no recargables.
- Desconecte el aparato de la red eléctrica después de utilizarlo.
- No exponga el aparato a la lluvia, la nieve o la humedad.
- Utilice protección ocular/gafas de seguridad cuando utilice el aparato.
- Mantenga el aparato fuera del alcance de los niños. Vigile a los niños para que no jueguen con el aparato.
- El aparato no está destinado a ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia/conocimientos. Dichas personas deben ser instruidas y supervisadas por una persona responsable de su seguridad.
- El ácido de la batería es corrosivo. Si el ácido salpica la piel o los ojos, aclare inmediatamente con abundante agua y consulte a un médico.
- Las baterías pueden producir gases explosivos y existe riesgo de explosión.
- La inobservancia de las indicaciones de seguridad puede provocar daños en el aparato o lesiones peligrosas a las personas.

CONECTAR LA BATERÍA

1. Antes de iniciar la carga, compruebe la tensión de la batería y el tipo de batería utilizando la información proporcionada en el cargador (véase el capítulo siguiente: Modos de carga y puesta en servicio).
2. Fije la pinza de carga roja (positivo) al borne positivo de la batería (+, P, Pos).
3. A continuación, conecte la pinza de carga negra (negativo) al borne negativo de la batería (-, N, Neg).
4. Una vez conectadas las pinzas a la batería, conecta el cable de red a una toma adecuada.
5. Realice el proceso en orden inverso una vez finalizada la carga. Retire primero el cable de red de la fuente de alimentación, después la pinza de carga negra (negativo) y, por último, la pinza de carga roja (positivo).



Antes de la puesta en servicio, compruebe que la tensión de red y la frecuencia del cargador (220-240V 50Hz) especificadas en la placa de características coinciden con los datos de la red eléctrica. Fije siempre primero las pinzas antes de conectar el aparato a la red eléctrica.

MODOS DE CARGA Y PUESTA EN SERVICIO

El cargador dispone de 8 modos de carga. Utilice el cargador sólo cuando haya comprobado qué modo de carga es el adecuado para su batería.

1. El aparato pasa automáticamente al modo de espera cuando se conecta el cargador a la red eléctrica. En el modo de espera, el cargador no carga y se interrumpe el suministro de energía a la batería.
2. Al pulsar el botón Modo se pasa al modo Normal. El cargador comprueba el voltaje de la batería y reconoce automáticamente si está conectada una batería de 6V o 12V. El proceso de carga se inicia automáticamente.
3. Pulse de nuevo brevemente el botón de modo para cambiar al modo FRÍO/AGM. Pulse de nuevo el botón para cambiar al modo 12V SMALL (sólo para baterías de 12V).
4. Mantén pulsado el botón Mode durante 3 segundos para cambiar a los modos de carga especiales: 12,8V LITHIUM y 12V RECOVER.



Antes de seleccionar un modo, lea la siguiente información para evitar lesiones personales o daños en el aparato. La selección incorrecta de un modo puede provocar explosiones.

DATOS TÉCNICOS	
Entrada:	220-240V AC 50Hz 600mA
Poder:	50 Watt
Consumo en espera:	< 1W
Tipos de pilas:	Nass/Wet, Gel, MF/maintenance-free, AGM, CA, VRLA, EFB, LiFePO4
Corriente de carga:	3.8A (6V Baterías de plomo) 0.9/3.8A (12V Baterías de plomo) 3.0A (12.8V Baterías de litio)
Ventana de tensión de carga:	2.0-7.0V (6V Baterías de plomo) 7.0-14.0V (12V Baterías de plomo) 11.6-13.8V (12.8V Baterías de litio))
Detección de baja tensión:	2V (6V Batería) 7V (12V Batería)
Tipo de dispositivo:	Cargador inteligente de 8 etapas
Cable primario:	180 cm con enchufe Euro
Cable de carga:	Cable de 140 cm + terminales de polo de 40 cm (rojo = positivo, negro = negativo) / abrazaderas de ojal de 40 cm
Clase de protección:	IP65 a prueba de polvo y salpicaduras
Clase de protección:	II
Temperatura de funcionamiento:	-20°C...+40°C
Temperatura de almacenamiento:	-30°C...+60°C
Dimensiones:	211x84x49mm
Peso:	775g

6V NORMAL

Tensión de carga 7,3V | Corriente de carga 3,8 A | Capacidad de la batería de 12-120Ah

Modo de carga para baterías de 6V húmedas/húmedas, de gel, MF sin mantenimiento, CA, VRLA y EFB. Una vez finalizado correctamente el proceso de carga (batería llena), el sistema cambia automáticamente a carga lenta.

6V COLD/AGM

Tensión de carga 7,4 V | Corriente de carga 3,8 A | Capacidad de la batería de 12-120 Ah

Modo de carga con tensión de carga superior (a 6V NORMAL) para baterías de plomo de 6V a temperaturas frías inferiores a 10°C o baterías AGM. Una vez que el proceso de carga se ha completado con éxito (batería llena), el sistema cambia automáticamente a carga lenta.

12V NORMAL

Tensión de carga 14,5 V | Corriente de carga 3,8 A | Capacidad de la batería de 12-120 Ah

Modo de carga para baterías de 12V húmedas/húmedas, de gel, sin mantenimiento MF, CA, VRLA y EFB. Una vez que el proceso de carga se ha completado con éxito (batería llena), el sistema cambia automáticamente a carga lenta.

12V COLD/AGM

Tensión de carga 14,7 V | Corriente de carga 3,8 A | Capacidad de la batería de 12-120 Ah

Modo de carga con tensión de carga superior (a 12V NORMAL) para baterías de plomo de 12V a temperaturas frías inferiores a 10°C o baterías AGM. Una vez que el proceso de carga se ha completado con éxito (batería llena), el sistema cambia automáticamente a carga lenta.

12V NORMAL SMALL

Tensión de carga 14,5 V | Corriente de carga 0,9 A | Capacidad de la batería de 1,2-12 Ah

Modo de carga con corriente de carga inferior (a 12V NORMAL) para baterías de 12V húmedas/húmedas, de gel, libres de mantenimiento MF, CA, VRLA y EFB. Después de completar con éxito el proceso de carga (batería llena), el sistema cambia automáticamente a carga lenta.

12V COLD/AGM SMALL

Tensión de carga 14,7 V | Corriente de carga 0,9 A | Capacidad de la batería de 1,2-12 Ah

Modo de carga con tensión de carga superior (a 12V NORMAL PEQUEÑO) para baterías de plomo de 12V a temperaturas frías inferiores a 10°C o baterías AGM con poca capacidad. Una vez que el proceso de carga se ha completado con éxito (batería llena), el sistema cambia automáticamente a carga lenta.

12V RECOVER

Tensión de carga 16,0V | Corriente de carga 2,0A | Capacidad de la batería de 12-120Ah

El modo de carga de reparación utiliza impulsos de voltaje más alto para restaurar baterías viejas, sin usar, dañadas, recubiertas de ácido o sulfatadas. No todas las baterías pueden repararse. Realice el ciclo de carga completo para obtener el mejor resultado posible. Una vez que el proceso de carga se ha completado con éxito (batería llena), el sistema cambia automáticamente a carga lenta.

12.8V LITHIUM

Tensión de carga 14,5 V | Corriente de carga 3,0 A | Capacidad de la batería de 3-50 Ah

Modo de carga para baterías de litio hierro fosfato de 12,8V (LiFePO₄ de 4 celdas). Este modo no está disponible si el voltaje de la batería está fuera de 11,6-13,8V. Este modo no tiene función de carga lenta.



No utilice nunca este modo con baterías de plomo, ya que existe riesgo de explosión e incendio. Las baterías de litio no disponen necesariamente de un sistema de gestión de baterías (BMS). Deben respetarse las especificaciones del fabricante en cuanto a tensión y corrientes de carga.

	V	MODO	DESCRIPCIÓN	SALIDA	CAPACIDAD
1	6V	NORMAL	Para cargar baterías de plomo-ácido de 6 voltios, húmedas, de gel, sin mantenimiento MF, CA, VRLA y EFB.	7.3V 3.8A	12Ah-120Ah
2	6V	COLD/AGM	Para cargar baterías de plomo-ácido de 6 voltios a temperaturas frías inferiores a 10 °C o baterías AGM.	7.4V 3.8A	12Ah-120Ah
3	12V	NORMAL	Para cargar baterías de plomo-ácido de 12 voltios, húmedas, de gel, sin mantenimiento MF, CA, VRLA y EFB.	14.5V 3.8A	12Ah-120Ah
4	12V	COLD/AGM	Para cargar baterías de plomo-ácido de 12 voltios a temperaturas inferiores a 10 °C o baterías AGM.	14.7V 3.8A	12Ah-120Ah
5	12V	NORMAL SMALL	Para cargar baterías de plomo-ácido de 12 voltios, húmedas, de gel, sin mantenimiento MF, CA, VRLA y EFB.	14.5V 0.9A	1.2Ah-12Ah
6	12V	COLD/AGM SMALL	Para cargar baterías de plomo-ácido de 12 voltios a temperaturas frías inferiores a 10 °C o baterías AGM.	14.7V 0.9A	1.2Ah-12Ah
7	12V	RECOVER	Para restaurar baterías de 12 V viejas, sin usar, dañadas sulfatadas de 12 V.	16.0V 2.0A	12Ah-120Ah
8	12.8V	LIHTIUM	Para cargar baterías de litio y fosfato de hierro (LiFePO ₄) de 12,8 voltios.	14.5V 3.0A	3Ah-50Ah

FUNCIÓN DE MEMORIA

Si el cargador se desconecta de la red eléctrica durante el proceso de carga (cable de red desenchufado) y se vuelve a enchufar, el aparato continuará automáticamente la carga en el último modo seleccionado sin necesidad de volver a pulsar el botón Modo.

CAPACIDAD DE LA BATERÍA	TIEMPOS DE CARGA APROXIMADOS	
	BATERÍA 6V	BATERÍA 12V
20Ah	3h	3h
40Ah	5.5h	5.5h
80Ah	11.5h	11.5h
100Ah	14h	14h
120Ah	17h	17h

RESUMEN DE FUNCIONES

Mantenimiento: Cambia a corriente de carga de mantenimiento por pulsos (15-50mA) cuando la batería está completamente cargada sin sobrecarga.

Repara: Inicia un impulso de carga de alto voltaje (16,5V/60mA) cuando se detecta bajo voltaje (>2,0V), sulfatación o pérdida de capacidad.

Arranque suave: Se inicia al principio del proceso de carga con una corriente de carga baja (0,9-2,0-3,0A) para evitar daños en la batería.

Automático: Detección automática de tensión e inicio automático de la carga.

Reconocimiento: Detecta e indica polaridad inversa o pilas dañadas.

Control de la carga: Cambia y ajusta dinámicamente la corriente de carga durante el proceso de carga.

Optimización: Aumenta la vida útil de la batería estabilizando su composición química interna.

Pantalla: La pantalla LED muestra el estado de carga actual (25% | 50% | 75% | 100%).

Apagado de seguridad: El temporizador de seguridad integrado desconecta automáticamente el proceso de carga de las baterías de plomo después de 40 horas (el de las baterías de litio después de 15 horas).

Seguridad: Protección contra polaridad inversa (>1,5 V), cortocircuito, sobretensión, sobrecarga, sobrecalentamiento y chispas.

Resistente a la intemperie: Carcasa a prueba de polvo y salpicaduras, resistente a los rayos UV.

INDICADOR LED DE ESTADO DE CARGA

El estado de carga de la batería se muestra mediante 4 LED diferentes:

LED	ESTADO DEL LED	DESCRIPCIÓN
	Destellos	Batería < 25%
	Se enciende	Batería = 25%
	Off	Batería = 100%
	Destellos	Batería < 50%
	Se enciende	Batería = 50%
	Off	Batería = 100%
	Destellos	Batería < 75%
	Se enciende	Batería = 75%
	Off	Batería = 100%
	Destellos	Batería < 100%
	Se enciende	Batería = 100% + Carga lenta

MENSAJE DE ERROR

Los mensajes de error se muestran en  -LED:

LED	RAZÓN	
	Modo NORMAL	No se puede cargar la batería. Cambie el modo de carga a RECUPERAR.
	Modo RECOVER	La batería no se puede restaurar.
	Polaridad incorrecta. Compruebe la conexión entre la batería y el cargador (rojo = positivo, negro = negativo).	
	La tensión de la batería es demasiado alta o demasiado baja para el modo seleccionado. Compruebe la tensión y el modo. La batería puede estar muy descargada o defectuosa.	
	La capacidad de la batería puede ser demasiado alta para el modo seleccionado. Compruebe la capacidad de la batería y el modo de carga.	

MANTENIMIENTO Y CUIDADO

Desconecte siempre la alimentación eléctrica del aparato antes de limpiarlo. Limpie la carcasa con un paño seco. Compruebe periódicamente que el cable/enchufe de alimentación, el cable de salida y los terminales de los polos no estén dañados. No utilice limpiadores abrasivos ni disolventes.

GARANTÍA

El producto tiene una garantía de dos años. No se ofrece garantía por daños derivados del incumplimiento de las instrucciones de uso.

ABSINA no se hace responsable de los errores de impresión.

MANUALE D'USO

BATTERY CHARGER A3800

BENVENUTO

Grazie per aver acquistato il nuovo caricabatterie ABSINA A3800. Le istruzioni per l'uso vi aiuteranno a conoscere le funzioni del vostro caricabatterie. Ci auguriamo che l'utilizzo di questo nuovo dispositivo sia di vostro gradimento. Il vostro team ABSINA.

SPIEGAZIONE DEI SIMBOLI

 Il prodotto soddisfa i requisiti della direttiva UE.

 Prima di utilizzare il prodotto, leggere attentamente tutte le istruzioni per l'uso e conservarle per eventuali riferimenti futuri.

 Il prodotto contiene un fusibile T2A230V.

 Il prodotto è conforme alla classe di protezione II. Ha un isolamento rinforzato e quindi non richiede la messa a terra di protezione.

IP65 Il prodotto è protetto da polvere e spruzzi d'acqua.

 Non smaltire l'apparecchio con i rifiuti domestici! Smaltire l'apparecchio tramite un'azienda autorizzata allo smaltimento dei rifiuti o tramite l'impianto di smaltimento comunale. Rispettare le norme vigenti. In caso di dubbio, contattare l'ente di smaltimento dei rifiuti.

 **Attenzione!** In caso di mancata osservanza delle misure, si possono verificare situazioni pericolose che possono provocare lesioni.

USO PREVISTO

Il dispositivo è utilizzato esclusivamente per la carica di batterie al piombo ricaricabili da 6/12V (umide/bagnate, al gel, MF/ senza manutenzione, AGM, CA, VRLA, EFB) da 1,2-120Ah e di batterie al litio da 12,8V (LiFePO4 a 4 celle) da 3-50Ah. Il caricabatterie viene utilizzato per caricare batterie ricaricabili (di seguito denominate „batterie“). Le batterie non ricaricabili (primarie) non devono essere collegate. L'osservanza di tutte le informazioni contenute nelle presenti istruzioni per l'uso fa parte dell'uso previsto. Qualsiasi uso diverso da questo o da altri è considerato un uso improprio e può portare a situazioni pericolose. L'utente è responsabile di eventuali danni causati da un uso improprio.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

- Far funzionare l'apparecchio solo in ambienti ben ventilati.
- Assicurarsi che il dispositivo non sia danneggiato prima dell'uso. Non utilizzare il dispositivo se l'alloggiamento, la spina/ il cavo di alimentazione o i morsetti di ricarica sono danneggiati. In tal caso, contattare il produttore.
- Non aprire, modificare o manomettere l'apparecchio. Le riparazioni dell'apparecchio devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato e addestrato.
- Non coprire l'apparecchio. Pericolo di surriscaldamento! Far funzionare l'apparecchio solo in conformità alle specifiche dell'apparecchio stesso.
- Collegare o scollegare i morsetti di ricarica solo quando il dispositivo è scollegato dalla rete elettrica.

- Evitare il contatto tra i due morsetti di ricarica quando la spina di rete è inserita, altrimenti potrebbe verificarsi un arco elettrico dovuto a un cortocircuito.
- Non esporre il dispositivo a temperature elevate o a un'umidità estremamente elevata.
- Non utilizzare l'apparecchio in prossimità di materiali infiammabili o di atmosfere esplosive.
- Evitare luce, fuoco e scintille.
- Evitare di caricare batterie congelate, danneggiate, difettose e non ricaricabili.
- Dopo l'uso, scollegare l'apparecchio dalla rete elettrica.
- Non esporre il dispositivo a pioggia, neve o umidità.
- Indossare protezioni per gli occhi/occhiali di sicurezza durante l'uso dell'apparecchio.
- Tenere l'apparecchio fuori dalla portata dei bambini. I bambini devono essere sorvegliati per evitare che giochino con l'apparecchio.
- L'apparecchio non è destinato all'uso da parte di persone (compresi i bambini) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali, o con mancanza di esperienza/conoscenza. Tali persone devono essere istruite e sorvegliate da una persona responsabile della loro sicurezza.
- L'acido della batteria è corrosivo. Se l'acido schizza sulla pelle o negli occhi, sciacquare immediatamente con acqua abbondante e consultare un medico.
- Le batterie possono produrre gas esplosivi e sussiste il rischio di esplosione!
- La mancata osservanza delle istruzioni di sicurezza può causare danni all'apparecchio o lesioni pericolose alle persone.

COLLEGARE LA BATTERIA

1. Prima di iniziare la carica, verificare la tensione e il tipo di batteria utilizzando le informazioni fornite sul caricabatterie (vedere il capitolo successivo: Modalità di carica e messa in servizio).
2. Collegare il morsetto di carica rosso (positivo) al terminale positivo della batteria (+, P, Pos).
3. Quindi collegare il morsetto di carica nero (negativo) al terminale negativo della batteria (-, N, Neg).
4. Una volta collegati i morsetti alla batteria, collegare il cavo di rete a una presa adeguata.
5. Una volta completata la carica, eseguire la procedura in ordine inverso. Rimuovere prima il cavo di rete dall'alimentatore, poi il morsetto di carica nero (negativo) e infine il morsetto di carica rosso (positivo).



Prima della messa in funzione, verificare che la tensione e la frequenza di rete del caricabatterie (220-240V 50Hz) indicate sulla targhetta corrispondano ai dati di rete. Fissare sempre i morsetti prima di collegare il dispositivo alla rete elettrica.

MODALITÀ DI RICARICA E MESSA IN SERVIZIO

Il caricabatterie dispone di 8 modalità di carica. Utilizzare il caricabatterie solo dopo aver verificato la modalità di carica adatta alla propria batteria.

1. Il dispositivo passa automaticamente alla modalità standby quando si collega il caricabatterie alla rete elettrica. In modalità standby, il caricabatterie non carica e l'alimentazione della batteria viene interrotta.
2. Premendo il pulsante Modalità si passa alla modalità Normale. Il caricabatterie controlla la tensione della batteria e riconosce automaticamente se è collegata una batteria da 6V o da 12V. Il processo di carica si avvia automaticamente.
3. Premere di nuovo brevemente il pulsante di modalità per passare alla modalità FREDDO/AGM. Premere nuovamente il pulsante per passare alla modalità 12V SMALL (solo per batterie da 12V).
4. Tenere premuto il pulsante Modalità per 3 secondi per passare alle modalità di ricarica speciali: 12,8V LITHIUM e 12V RECOVER.



Prima di selezionare una modalità, leggere le seguenti informazioni per evitare lesioni personali o danni all'apparecchio. La selezione errata di una modalità può provocare esplosioni.

DATI TECNICI	
Ingresso:	220-240V AC 50Hz 600mA
Potenza:	50 Watt
Consumo in standby:	< 1W
Tipi di batterie:	Nass/Wet, Gel, MF/maintenance-free, AGM, CA, VRLA, EFB, LiFePO4
Corrente di carica:	3.8A (6V Batterie al piombo) 0.9/3.8A (12V Batterie al piombo) 3.0A (12.8V Batterie al litio)
Finestra della tensione di carica:	2.0-7.0V (6V Batterie al piombo) 7.0-14.0V (12V Batterie al piombo) 11.6-13.8V (12.8V Batterie al litio)
Rilevamento della bassa tensione:	2V (6V Batteria) 7V (12V Batteria)
Tipo di dispositivo:	Caricabatterie intelligente a 8 fasi
Cavo primario:	180 cm con spina Euro
Cavo di ricarica:	140 cm di cavo + 40 cm di morsetti a poli (rosso = più, nero = meno) / 40 cm di morsetti a occhiello
Classe di protezione:	IP65 a prova di polvere e spruzz
Classe di protezione:	II
Temperatura di esercizio:	-20°C...+40°C
Temperatura di stoccaggio:	-30°C...+60°C
Dimensioni:	211x84x49mm
Peso:	775g

6V NORMAL

Tensione di ricarica 7,3V | Corrente di ricarica 3,8A | Capacità della batteria da 12-120Ah

Modalità di carica per batterie da 6V umide/bagnate, al gel, senza manutenzione MF, CA, VRLA e EFB. Una volta completato con successo il processo di carica (batteria piena), il sistema passa automaticamente alla carica di mantenimento.

6V COLD/AGM

Tensione di carica 7,4V | Corrente di carica 3,8A | Capacità della batteria da 12-120Ah

Modalità di carica con tensione di carica più elevata (rispetto a 6V NORMAL) per le batterie al piombo da 6V a temperature basse inferiori a 10°C o per le batterie AGM. Una volta completato il processo di carica (batteria piena), il sistema passa automaticamente alla carica di mantenimento.

12V NORMAL

Tensione di carica 14,5V | Corrente di carica 3,8A | Capacità della batteria da 12-120Ah

Modalità di carica per batterie a 12V umide/bagnate, al gel, senza manutenzione MF, CA, VRLA e EFB. Una volta completato il processo di carica (batteria piena), il sistema passa automaticamente alla carica di mantenimento.

12V COLD/AGM

Tensione di carica 14,7V | Corrente di carica 3,8A | Capacità della batteria da 12-120Ah

Modalità di carica con tensione di carica più elevata (rispetto a 12V NORMAL) per le batterie al piombo da 12V a temperature fredde inferiori a 10°C o per le batterie AGM. Una volta completato il processo di carica (batteria piena), il sistema passa automaticamente alla carica di mantenimento.

12V NORMAL SMALL

Tensione di carica 14,5V | Corrente di carica 0,9A | Capacità della batteria da 1,2-12Ah

Modalità di carica con corrente di carica inferiore (rispetto a 12V NORMAL) per le batterie 12V wet/wet, gel, maintenance-free MF, CA, VRLA e EFBB. Una volta completato con successo il processo di carica (batteria piena), il sistema passa automaticamente alla carica di mantenimento.

12V COLD/AGM SMALL

Tensione di carica 14,7V | Corrente di carica 0,9A | Capacità della batteria da 1,2-12Ah

Modalità di carica con una tensione di carica più elevata (rispetto a 12V NORMAL SMALL) per le batterie al piombo da 12V a temperature fredde inferiori a 10°C o per le batterie AGM con bassa capacità della batteria. Una volta completato il processo di carica (batteria piena), il sistema passa automaticamente alla carica di mantenimento.

12V RECOVER

Tensione di carica 16,0V | Corrente di carica 2,0A | Capacità della batteria da 12-120Ah

La modalità di carica di riparazione utilizza impulsi di tensione più elevati per ripristinare batterie vecchie, inutilizzate, danneggiate, rivestite di acido o solfatate. Non tutte le batterie possono essere riparate. Eseguire il ciclo di carica completo per ottenere il miglior risultato possibile. Una volta completato il processo di carica (batteria piena), il sistema passa automaticamente alla carica di mantenimento.

12.8V LITHIUM

Tensione di carica 14,5V | Corrente di carica 3,0A | Capacità della batteria da 3-50Ah

Modalità di carica per batterie al litio ferro fosfato da 12,8V (LiFePO₄ a 4 celle). Questa modalità non è disponibile se la tensione della batteria non è compresa tra 11,6 e 13,8V. Questa modalità non prevede la funzione di carica di mantenimento.



Non utilizzare mai questa modalità per le batterie al piombo, poiché vi è il rischio di esplosione e incendio. Le batterie al litio non dispongono necessariamente di un sistema di gestione della batteria (BMS). È necessario rispettare le specifiche del produttore per quanto riguarda la tensione e le correnti di carica.

	V	MODO	DESCRIZIONE	USCITA	CAPACITÀ
1	6V	NORMAL	Per la ricarica di batterie al piombo da 6 Volt, umide, al gel, senza manutenzione MF, CA, VRLA e EFB.	7.3V 3.8A	12Ah-120Ah
2	6V	COLD/AGM	Per la carica di batterie al piombo da 6 Volt a temperature inferiori a 10°C o di batterie AGM.	7.4V 3.8A	12Ah-120Ah
3	12V	NORMAL	Per la ricarica di batterie al piombo da 12 Volt, umide, al gel, senza manutenzione MF, CA, VRLA e EFB.	14.5V 3.8A	12Ah-120Ah
4	12V	COLD/AGM	Per la ricarica di batterie al piombo da 12 Volt a temperature inferiori a 10°C o di batterie AGM.	14.7V 3.8A	12Ah-120Ah
5	12V	NORMAL SMALL	Per la ricarica di batterie al piombo da 12 Volt, umide, al gel, senza manutenzione MF, CA, VRLA e EFB.	14.5V 0.9A	1.2Ah-12Ah
6	12V	COLD/AGM SMALL	Per la ricarica di batterie al piombo da 12 Volt a temperature inferiori a 10°C o di batterie AGM.	14.7V 0.9A	1.2Ah-12Ah
7	12V	RECOVER	Per il ripristino di batterie a 12 V vecchie, inutilizzate, danneggiate, ricoperte di acido o solfatate.	16.0V 2.0A	12Ah-120Ah
8	12.8V	LITHIUM	Per la ricarica di batterie al litio ferro fosfato (LiFePO ₄) da 12,8 Volt.	14.5V 3.0A	3Ah-50Ah

FUNZIONE DI MEMORIA

Se il caricabatterie viene scollegato dall'alimentazione durante il processo di ricarica (cavo di rete scollegato) e poi ricollegato, il dispositivo continuerà automaticamente la ricarica nell'ultima modalità selezionata, senza dover premere nuovamente il pulsante Modalità.

CAPACITÀ DELLA BATTERIA	TEMPI DI CARICAMENTO APPROSSIMATIVI	
	6V BATTERIE	12V BATTERIE
20Ah	3h	3h
40Ah	5.5h	5.5h
80Ah	11.5h	11.5h
100Ah	14h	14h
120Ah	17h	17h

PANORAMICA DELLE FUNZIONI

Manutenzione: Passa alla corrente di carica di mantenimento a impulsi (15-50 mA) quando la batteria è completamente carica senza sovraccaricarla.

Riparazione: Avvia un impulso di carica ad alta tensione (16,5 V/60 mA) quando viene rilevata una bassa tensione (>2,0 V), solfatazione o perdita di capacità.

Avvio graduale: Si avvia all'inizio del processo di carica con una corrente di carica bassa (0,9-2,0-3,0A) per evitare di danneggiare la batteria.

Automatico: Rilevamento automatico della tensione e avvio automatico della carica.

Riconoscimento: Rileva e segnala l'inversione di polarità o le batterie danneggiate.

Monitoraggio del carico: Cambia e regola dinamicamente la corrente di carica durante il processo di carica.

Ottimizzazione: Aumenta la durata della batteria stabilizzando la chimica interna della stessa.

Display: Il display a LED mostra lo stato di carica attuale (25% | 50% | 75% | 100%).

Arresto di sicurezza: Il timer di sicurezza integrato interrompe automaticamente il processo di carica per le batterie al piombo dopo 40 ore (per le batterie al litio dopo 15 ore).

Sicurezza: Protezione da inversione di polarità (>1,5 V), cortocircuito, sovratensione, sovraccarico, surriscaldamento e scintille.

Resistente alle intemperie: Resistente alla polvere e agli spruzzi, alloggiamento resistente ai raggi UV.

INDICATORE DI STATO DI CARICA A LED

Lo stato di carica della batteria viene visualizzato tramite 4 diversi LED:

LED	STATO DEL LED	DESCRIZIONE
	Lampi	Batteria < 25%
	Si accende	Batteria = 25%
	Off	Batteria = 100%
	Lampi	Batteria < 50%
	Si accende	Batteria = 50%
	Off	Batteria = 100%
	Lampi	Batteria < 75%
	Si accende	Batteria = 75%
	Off	Batteria = 100%
	Lampi	Batteria < 100%
	Si accende	Batteria = 100% + Carica di mantenimento

MESSAGGIO DI ERRORE

I messaggi di errore vengono visualizzati in   -LED:

LED	MOTIVO	
	Modalità NORMALE	La batteria non può essere caricata. Cambiare la modalità di carica in RECUPERO.
	Modalità RECOVER	La batteria non può essere ripristinata.
	Polarità errata. Controllare il collegamento tra la batteria e il caricabatterie (rosso = più, nero = meno).	
	La tensione della batteria è troppo alta o troppo bassa per la modalità selezionata. Controllare la tensione e la modalità. La batteria potrebbe essere molto scarica o difettosa.	
	La capacità della batteria potrebbe essere troppo elevata per la modalità selezionata. Controllare la capacità della batteria e la modalità di carica.	

MANUTENZIONE E CURA

Prima di procedere alla pulizia, scollegare sempre l'alimentazione dell'apparecchio. Pulire l'involucro con un panno asciutto. Controllare regolarmente che la spina/il cavo di alimentazione, il cavo di uscita e i terminali dei poli non siano danneggiati. Non utilizzare detergenti abrasivi o solventi.

GARANZIA

Il prodotto è garantito per due anni. Non è possibile fornire alcuna garanzia per danni derivanti dalla mancata osservanza delle istruzioni per l'uso.

ABSINA non si assume alcuna responsabilità per gli errori di stampa.





ABSINA

www.absina.com

ABSINA GmbH
Carl-Benz-Strasse 9
74722 Buchen
Germany

Hotline: +49 6281 / 5615500

E-Mail: service@absina.de

